Manual de instrucciones del producto
Sistema de Plastificación Matrix MX-530DP Duplex

MATRIX® 530
DUPLEX



Las plastificadoras *Matrix* han sido diseñadas para su fácil uso, sin embargo, le recomendamos vigorosamente la lectura de este manual para asegurar su correcto funcionamiento.

Mantenga este manual a mano para futuras consultas.

Contenido

Especificaciones	**MX-530DP**
Velocidad Máx. de Plastificación (m/pies/min)	10m/33pies
Ancho Máx. Película de Plastificación (mm/pulgadas)	500mm/20”
Grosor Mínimo de Papel (gsm/lbs)	100/68lbs
Ancho Máx. de papel (mm/pulgadas)	550mm/22”
Tiempo de precalentamiento (mins)	10
Rango de Temperatura (ºC/ ºF)	0-140ºC/32-284ºF
Suministro de Corriente (V)	220/240
Suministro de Corriente Necesaria (Amps)	32
Consumo (W)	4500
Dimensiones Totales - Ancho (mm/pulgadas)	900mm/35”
Dim. Totales - Largo x Alto (mm/pulgadas)	2050x1400/81x55”
Peso Bruto de la Máquina (kg/lbs)	250kg/551lbs
Garantía	1 año

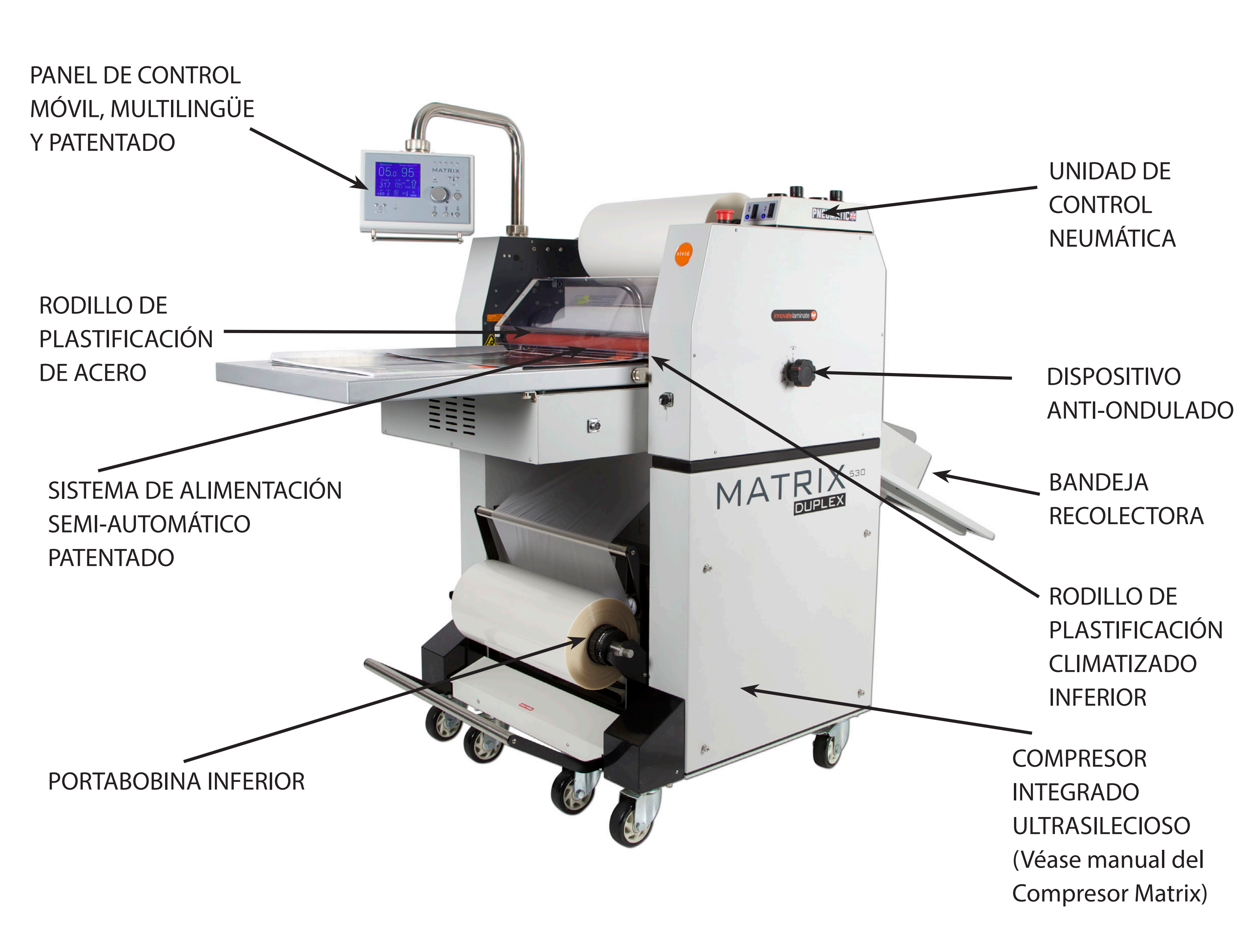
Introducción

Gracias por comprar la plastificadora Matrix Duplex.

Matrix Duplex es un sistema de plastificación a doble cara duradero fabricado con piezas de la más alta calidad.

Antes de manipular la plastificadora por favor lea estas instrucciones detenidamente. Le garantizará un correcto funcionamiento de la máquina y los mejores resultados posibles.

En el caso de que ocurra algún problema, por favor póngase en contacto con nosotros y estaremos encantados de ayudarle.



Precauciones de Seguridad

- Antes de usar la máquina, por favor asegúrese que el voltaje de salida del enchufe usado coincida con el voltaje indicado en la máquina
- Recomendamos situar la máquina cerca del suministro de corriente a usar
- Asegúrese de que el enchufe a conectar con el cable de corriente de la máquina esté conectado a tierra
- Para asegurar un correcto funcionamiento de la máquina, asegúrese que la conexión del cable conectado a tierra sea segura
- Solamente los operadores de la máquina deben controlar los componentes/mandos eléctricos o móviles de la máquina
- Por favor nunca use cables de corriente o enchufes dañados
- Mantenga la máquina fuera del alcance de los niños
- Mantenga todo tipo de líquido lejos de la máquina, de hacer lo contrario, podría sufrir una descarga eléctrica o causar daños a la máquina
- Por favor nunca reemplace el cable de corriente o el enchufe usted y nunca coloque objetos pesados encima del cable de corriente ya que esto podría causar descargas eléctricas
- Mientras la máquina esté en funcionamiento tenga especial cuidado de no acercar su corbata, cabello, collares etc o cualquier artículo de vestimenta que pueda quedar atascado en la máquina y causar lesiones
- Nunca introduzca instrumentos afilados, o de corte, objetos rígidos o gruesos (por ejemplo, herramientas, reglas, cuchillos etc.) en los rodilllos de goma
- Para evitar daños a la máquina, nunca use la superficie de los rodillos de goma como superficie de apoyo para cortar cinta adhesiva
- Siempre apague la máquina despúes de cada uso
- Al final de cada jornada laboral, separe los rodillos de plastificación (no deben tocarse) para evitar daños o distorsiones a los rodillos
- Cuando recoloque o mueva la máquina de sitio, por favor apague la máquina y desenchufe los cables previamente
- Cuando mueva o use la máquina, por favor asegúrese de saber donde se localizan las ruedas de la máquina para evitar lesiones a los pies
- Asegúrese de siempre colocar la máquina sobre una superficie perfectamente plana
- Si usted no va a usar la máquina durante un largo período de tiempo, por favor apague la toma eléctrica (desenchufe el cable de corriente)

Requisitos Medioambientales

- Temperatura ambiente 10°C - 60°C / 50°F - 140°F, húmedad 30% - 80%, húmedad ideal 55%
- Polvo - Debido a la naturaleza estática del material de las películas/bobinas usadas, recomendamos mantener la máquina limpia. Incluimos una funda protectora con la máquina
- Por favor mantenga la máquina donde no le dé la luz solar directa
- Por favor no coloque la máquina en zonas polvorientas o cerca de ellas
- Para asegurar un correcto funcionamiento y unas condiciones seguras, coloque la máquina de tal manera que deje suficiente espacio para maniobrar. El espacio mínimo ocupado debe ser 2.5 x 3m / 8x10pies

Panel de Control - **Plastificación a Cara Única**

Pantalla de visualización

Botón de función

5 Botones de Memoria

Ajuste de Temperatura**

Botón de velocidad

Botón de parada

Ajuste longitud del papel

Botón ajuste posición de corte

Botón función Anti-ondulado

Botón de avance

Botón de desplazamiento*

Botón de rotación inversa*

* Funciones con interruptor de pie solamente

** Los botones de temperatura también pueden usarse para cambiar la información mostrada en la pantalla

---

Pantalla de Visualización

Memoria

Ajuste de temperatura

Velocidad de funcionamiento

Contador de papel

Longitud del papel

Ajuste del separador

Ajuste función anti-ondulado (0-6)

Temperatura real

Brillo de pantalla

Los parámetros mostrados anteriormente pueden variar dependiendo del material usado y el tóner; usted deberá ajustarlo según sus necesidades.

Panel de Control - **Plastificación a Cara Única**



Panel de Control - **Plastificación a Doble Cara**



Panel de Control - **Aislamiento** No consta de la función separadora de película



Plastificación a Cara Única



1. Coloque la máquina cerca de una toma eléctrica de 32 amp y enchúfela.



2. Encienda la máquina.



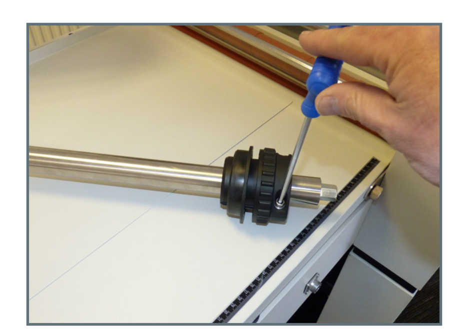
3. Pantalla de visualización.



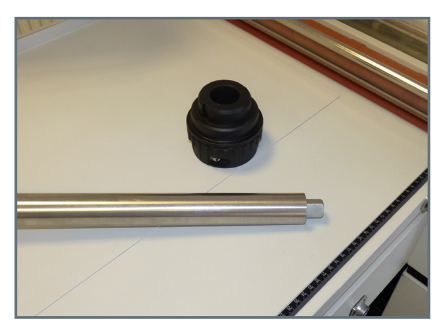
4. Fije la temperatura, longitud de papel y función anti-ondulado.



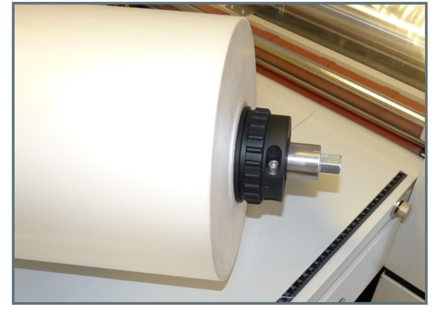
5. Retire el mandril de bobina.



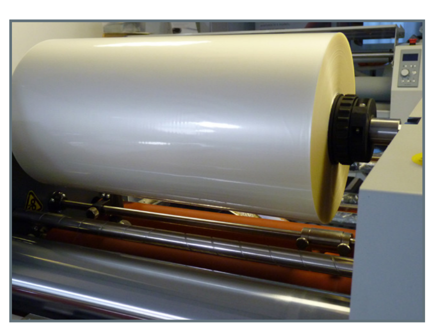
6. Afloje las tuercas del adaptador principal usando el destornillador allen incluido con la máquina.



7. Retire el adaptador.

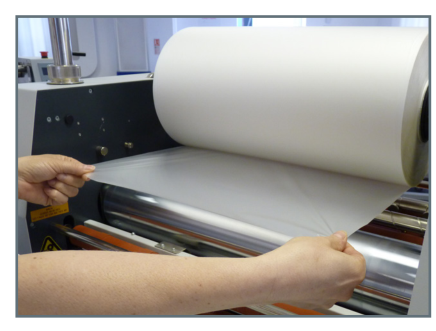


8. Coloque la bobina en el mandril, asegúrese que quede centrado, y recoloque el adaptador.



9. Vuelva a colocar la bobina y el mandril en la máquina.

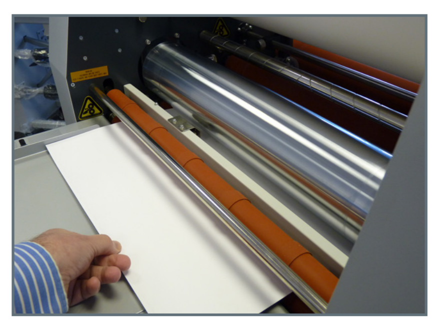
Continuado...



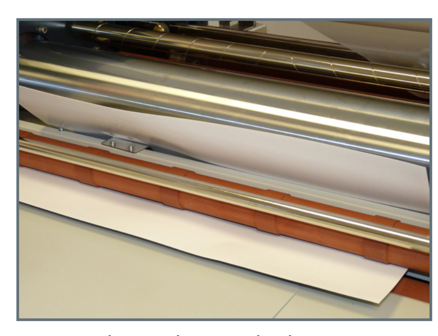
10. Asegúrese de que la película se introduce en la máquina desde la parte inferior de la bobina.



11. Fije el dispositivo anti-ondulado a la posición cero y asegúrese de que los rodillos de plastificación y de tirado están elevados.



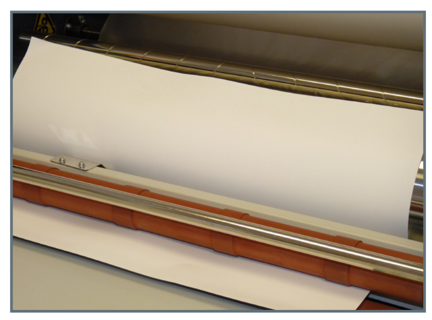
12. Presione el rodillo de goma con la puerta de caída e introduce el documento a plastificar. Asegúrese de introducirlo dentro del dispositivo anti-ondulado y los rodillos de tirado.



13. Introduzca el segundo documento a plastificar alrededor de los rodillos de plastficación de acero, luego introdúzcalo dentro del dispositivo anti-ondulado y los rodillos de tirado.



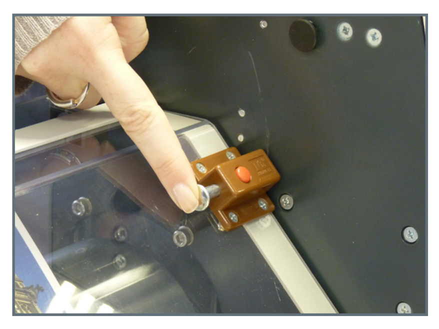
14. Introduzca la película a través de la barra separadora y por encima de los rodillos de plastificación.



15. Presione el segundo documento a plastificar con la película.



16. Recoloque la tapa protectora.

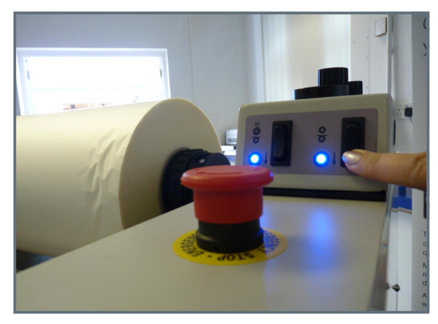


17. Asegúrese de ajustar el micro interruptor adecuadamente, o la máquina no funcionará.

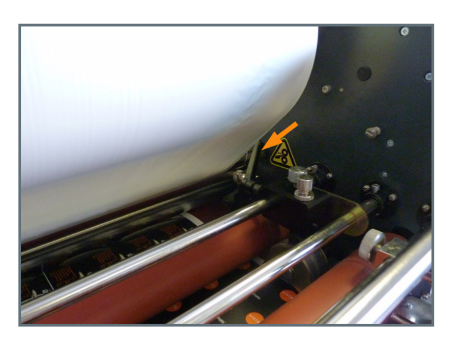


18. Encienda los rodillos de plastificación presionando el botón correspondiente. El rodillo comenzará a bajar y la luz indicadora se iluminará.

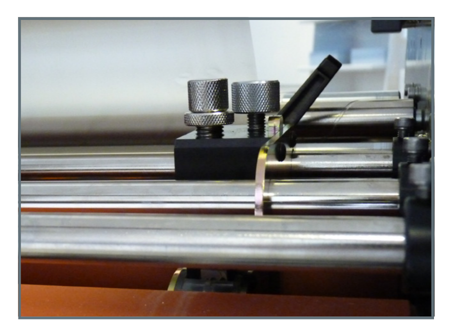
Continuado...



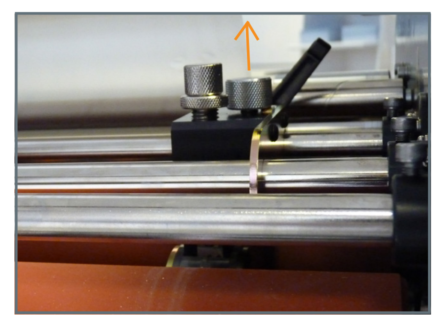
19. Encienda el rodillo de tirado. Este comenzará a bajar y la luz indicadora correspondiente deberá iluminarse.



20. Alinee el rodillo perforador.



21. Asegúrese de que la rueda superior del perforador se encuentra seleccionada. Gire en el sentido de las agujas del reloj.



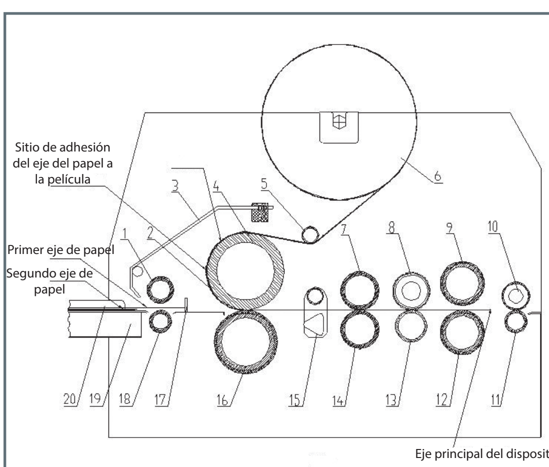
22. Asegúrese de que la rueda inferior del perforador se encuentra seleccionada. Gire en el sentido inverso de las agujas del reloj.



23. Fije la rueda guía a la posición opuesta al papel de la rueda perforadora.



24. Para cargar el documento y comenzar la plastificación, presione el botón de avance y seleccione una velocidad lenta (0.5-2.0m/m).



1. Rodillo de introducción de papel superior. 2. Dispositivo de guía de papel (final).

3. Tapadera frontal. 4. Rodillo de plastificación de acero. 5. Barra separadora. 6. Bobina.

7. Rodillo de tirado superior. 8. Rueda perforadora. 9. Rodillo separador superior. 10. Rueda guía. 11. Rodillo inferior de la rueda guía.

12. Rodillo separador inferior. 13. Rodillo de soporte de la rueda perforadora.

14. Rodillo de tirado inferior. 15. Dispositivo anti-ondulado. 16. Rodillo de plastificación de goma inferior frontal. 17. Tope de papel.

18. Rodillo de introducción de papel inferior. 19. Panel de control frontal. 20. Placa de apoyo de papel.

Plastificación a Doble Cara



1. Presione el botón de función una sola vez. Use los botones de temperatura para seleccionar el modo 'doble cara'.



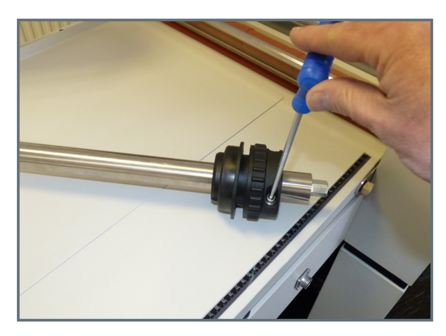
2. Use los botones de la temperatura para seleccionar la temperatura deseada de los rodillos de plastificación inferior y superior.



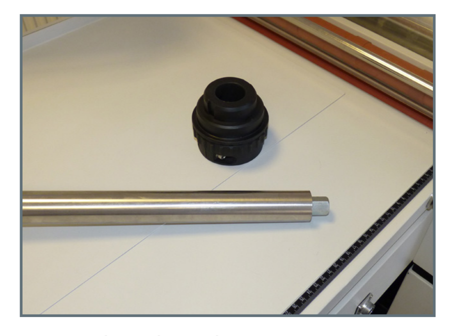
3. Despliegue la barra del portabobinas inferior.



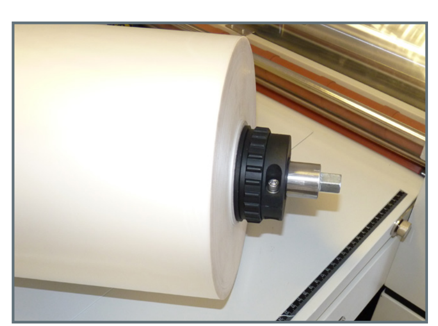
4. Tire del portabobinas en la dirección mostrada en la imagen.



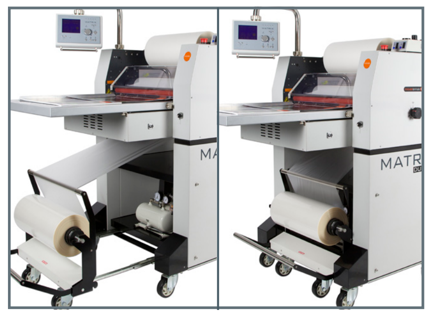
5. Retire el mandril de la bobina y afloje los adaptadores.



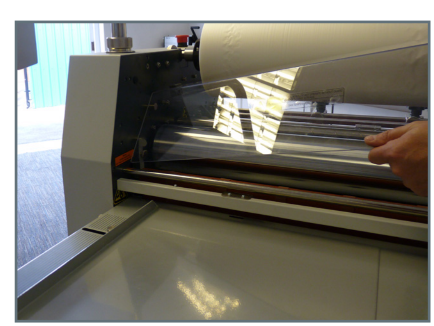
6. Retire los adaptadores.



7. Coloque la bobina.

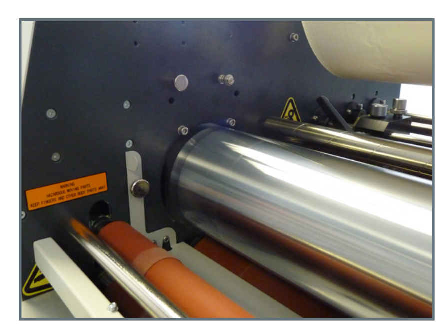


8. Introduce la película sobre la barra inferior, véase imagen. Empuje el portabobinas inferior hacia la máquina y bloquéala en esa posición.

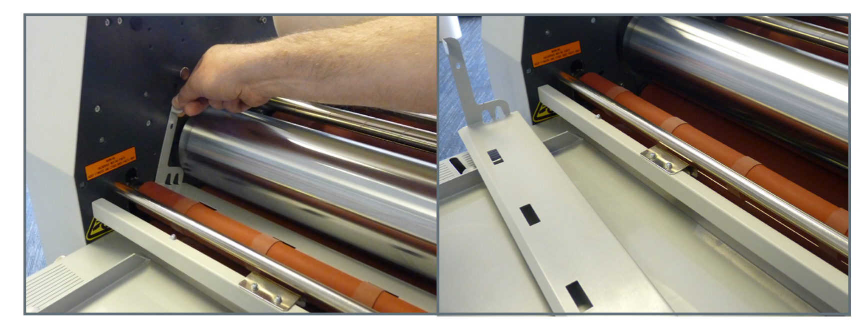


9. Retire la tapa protectora de los rodillos.

Continuado...



10. Desatornille las tuercas de mariposa.



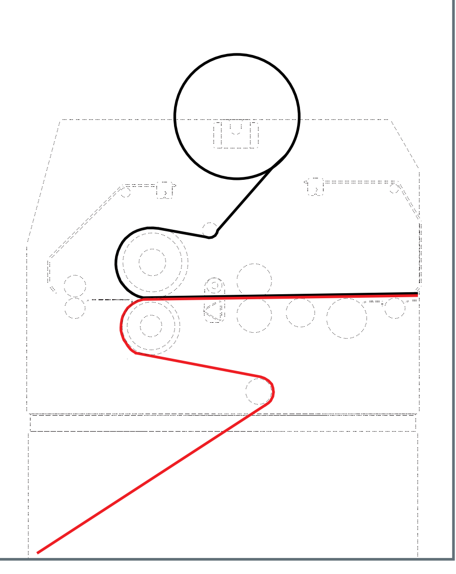
11. Levante y retire la placa del sistema de introducción de documentos, véase imagen.



12. Coloque una cartulina alrededor del rodillo de plastificación inferior.



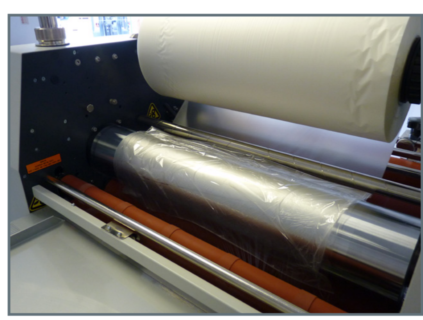
13. Una con cinta adhesiva el extremo inferior de la película a la cartulina.



ESQUEMA DE INTRODUCCIÓN DE LA PELÍCULA DE PLASTIFICACIÓN

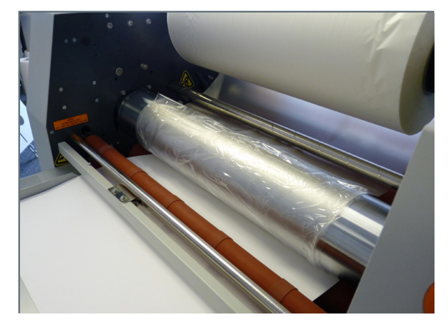


14. Tire de la cartulina hacia la parte frontal de la máquina, véase imagen.

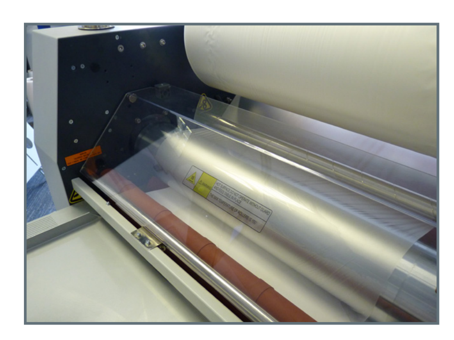


15. Para plastificados a cara única, introduzca la película superior tal y como se muestra en la imagen (Página 8).

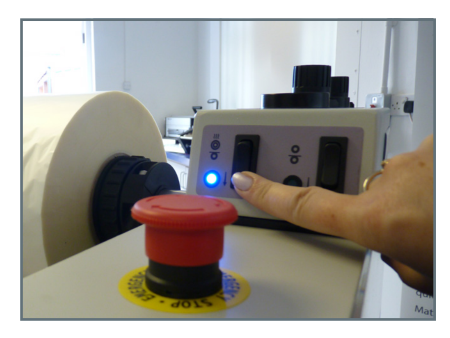
Continuado...



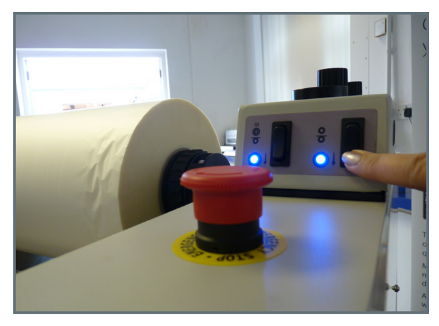
16. Solape la película inferior y superior e introduzca una cartulina en el hueco entre los rodillos, véase imagen.



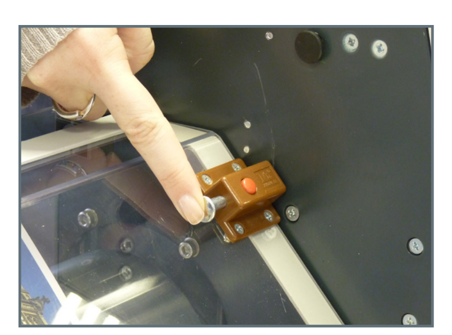
17. Recoloque la tapa protectora.



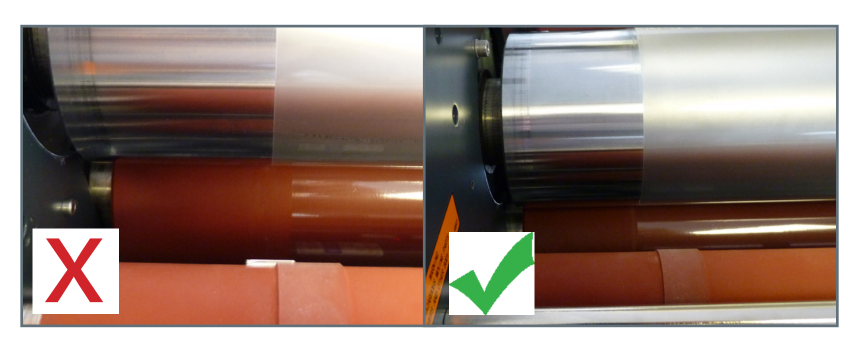
18. Encienda los rodillos de plastificación presionando el botón correspondiente situado en la unidad de control neumática. El rodillo comenzará a bajar y la luz indicadora se iluminará.



19. Encienda el rodillo de tirado presionando el botón correspondiente situado en la unidad de control neumática. El rodillo comenzará a bajar y la luz indicadora se iluminará.

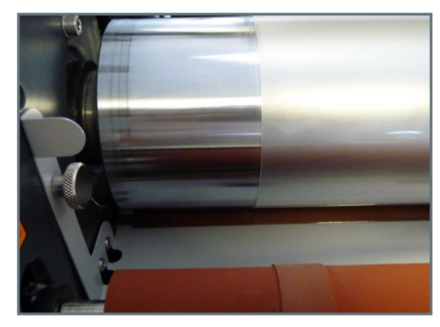


20. Asegúrese de ajustar el interruptor micro adecuadamente, o la máquina no funcionará.

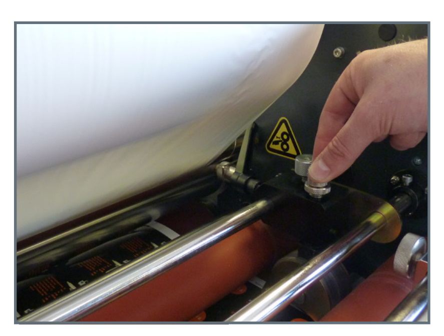


21. Asegúrese de que las bobinas/película inferior y superior queden alineadas correctamente.

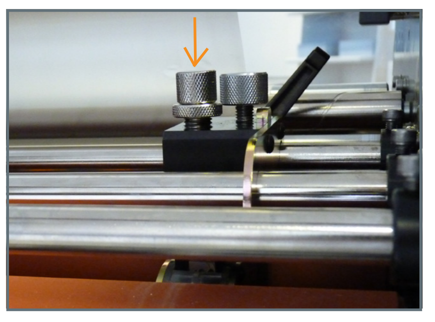
Continuado...



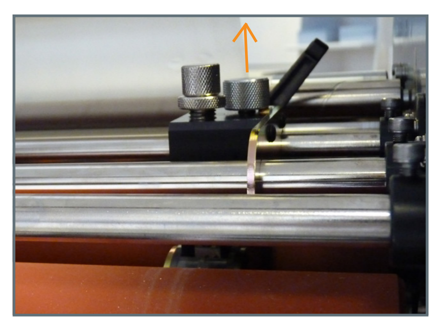
22. Reemplace la placa de introducción de documentos y las tuercas de fijación.



23. Alinee la pieza perforadora.



24. segúrese de que la rueda superior del perforador se encuentra seleccionada. Gire en el sentido de las agujas del reloj.



25. Asegúrese de que la rueda inferior del perforador se encuentra seleccionada. Gire en el sentido inverso de las agujas del reloj.



26. Para cargar el documento a plastificar, presione el botón de avance y seleccione una velocidad lenta.



27. Ajuste la presión del rodillo de plastificación a la medida deseada. La presión recomendada es de 6-8 bar.



28. Ajuste la presión del rodillo de tirado a la medida deseada. La presión recomendada es de 3-5 bar.

Aislamiento



1. Presione el botón de función una sola vez. Use los botones de temperatura para seleccionar el modo 'aislamiento'.



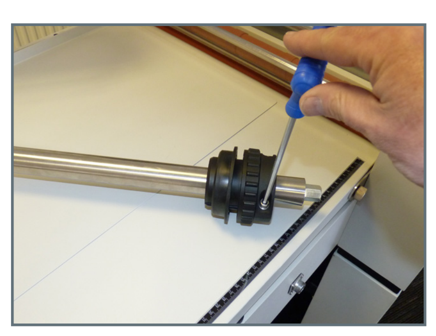
2. Use los botones de la temperatura para seleccionar la temperatura deseada de los rodillos de plastificación inferior y superior.



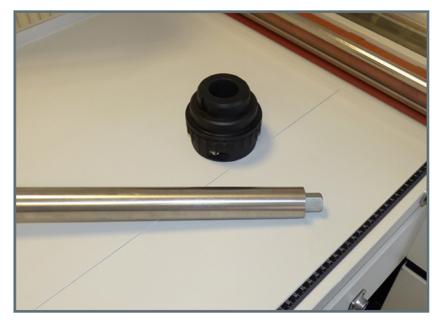
3. Despliegue la barra del portabobinas inferior.



4. Tire del portabobinas en la dirección mostrada en la imagen.



5. Retire el mandril de la bobina y afloje los adaptadores.



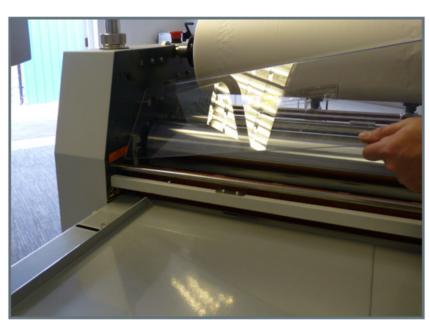
6. Retire los adaptadores.



7. Coloque la bobina.

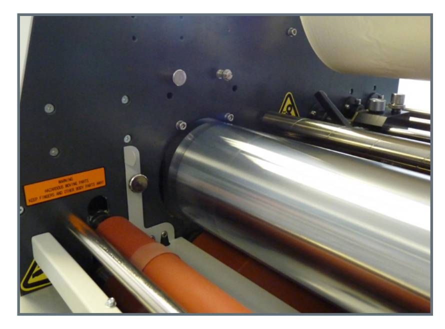


8. Introduce la película sobre la barra inferior, véase imagen. Empuje el portabobinas inferior hacia la máquina y bloquéala en esa posición.

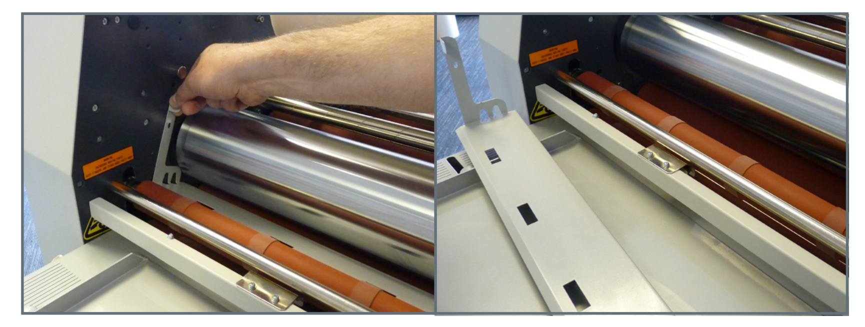


9. Retire la tapa protectora de los rodillos.

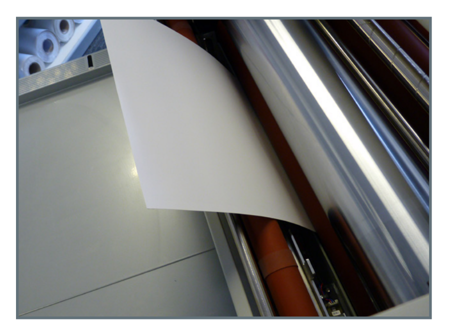
Continuado...



10. Desatornille las tuercas de mariposa.



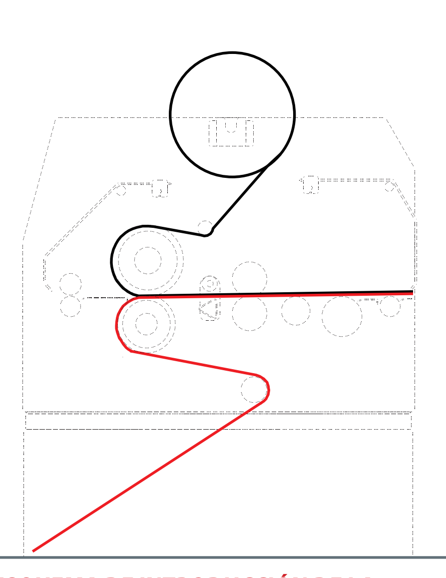
11. Levante y retire la placa del sistema de introducción de documentos, véase imagen.



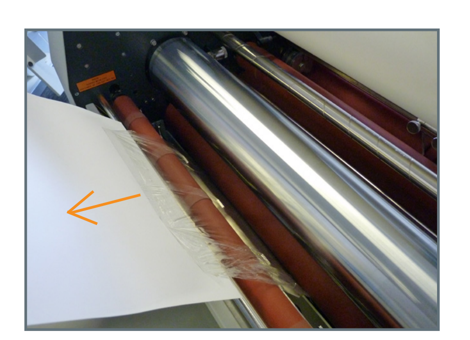
12. Coloque una cartulina alrededor del rodillo de plastificación inferior.



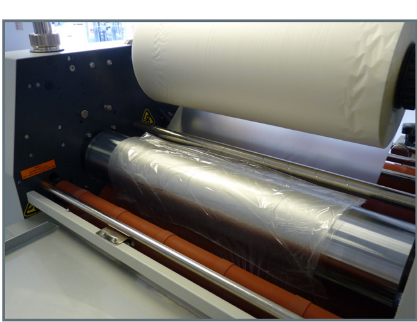
13. Una con cinta adhesiva el extremo inferior de la película a la cartulina.



ESQUEMA DE INTRODUCCIÓN DE LA PELÍCULA DE PLASTIFICACIÓN

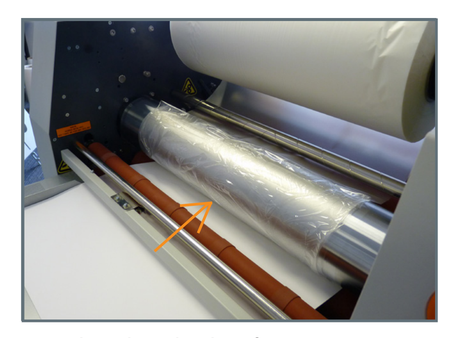


14. Tire de la cartulina hacia la parte frontal de la máquina, véase imagen.

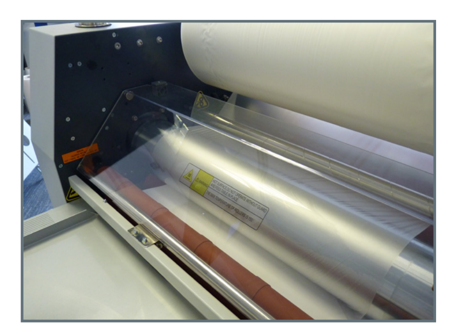


15. Para plastificados a cara única, introduzca la película superior tal y como se muestra en la imagen (Página 8).

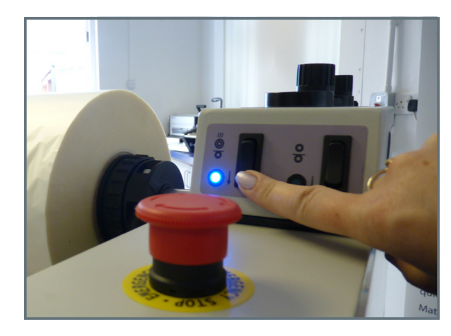
Continuado...



16. Solape la película inferior y superior e introduzca una cartulina en el hueco entre los rodillos, véase imagen.



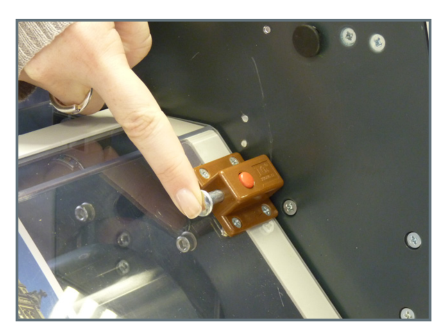
17. Recoloque la tapa protectora.



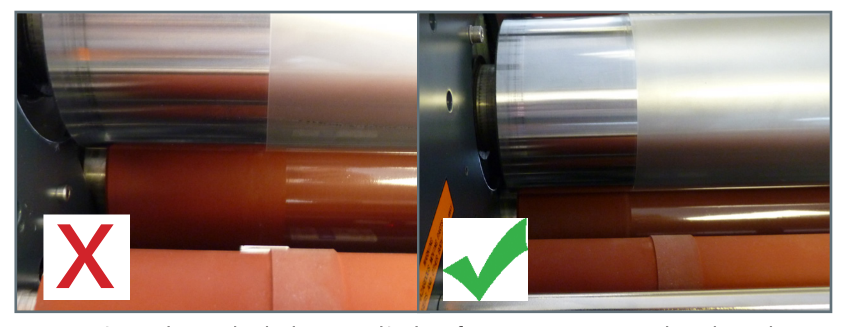
18. Encienda el rodillo de plastificación presionando el botón correspondiente. El rodillo comenzará a bajar y la luz indicadora se iluminará.



19. Encienda el rodillo de tirado presionando el botón correspondiente. El rodillo comenzará a bajar y la luz indicadora se iluminará.

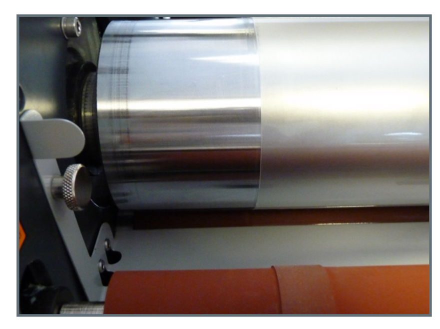


20. Asegúrese de ajustar el interruptor micro adecuadamente, o la máquina no funcionará.

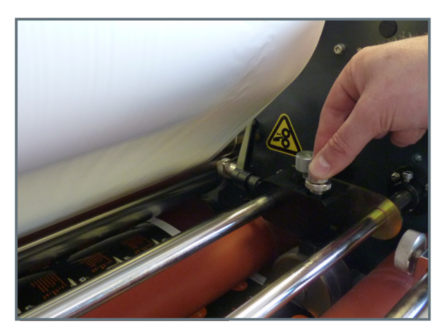


21. Asegúrese de que las bobinas/película inferior y superior queden alineadas correctamente.

Continuado...



22. Reemplace la placa de introducción de documentos y las tuercas de fijación.



23. Alinee la pieza perforadora.



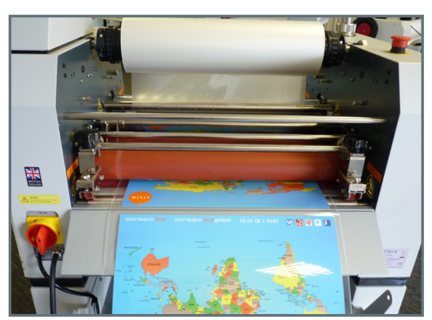
24. Para cargar el documento a plastificar, presione el botón de avance y seleccione una velocidad lenta.

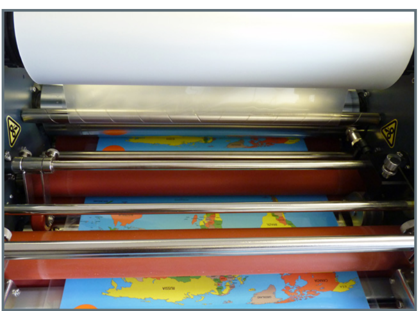


25. Ajuste la presión del rodillo de plastificación a la medida deseada. La presión recomendada es de 6-8 bar.



26. Ajuste la presión del rodillo de tirado a la medida deseada. La presión recomendada es de 3-5 bar.



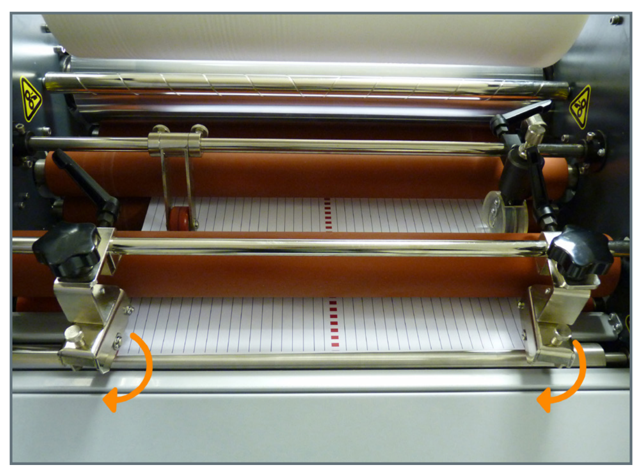


Presione el botón de avance. La imagen de la izquierda muestra el modo correcto de introducción documentos en la plastificadora.

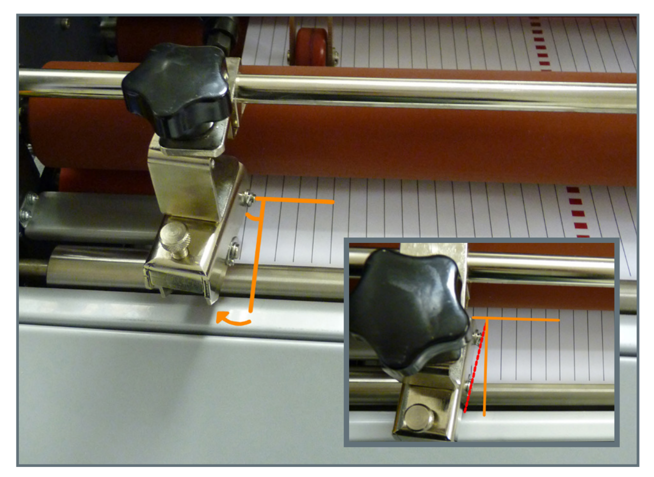
ANOTACIÓN. En el modo de aislamiento, los rodillos de separación no funcionarán.

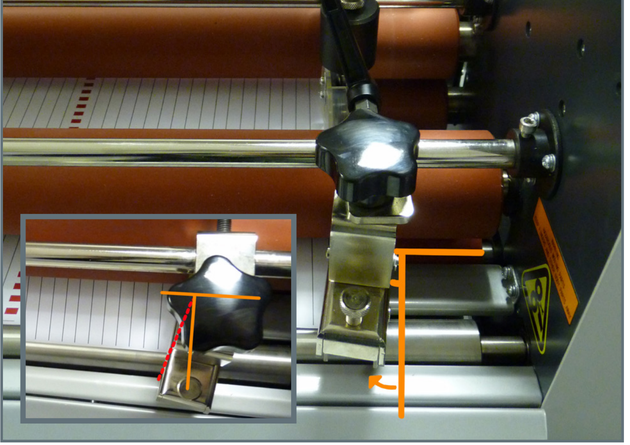
Ajuste de ángulo de las ruedas

Para lograr separar los documentos con éxito es importante fijar el ángulo de las ruedas traseras correctamente.
Tamaño y grosor de papel diferentes requerirán ajustes distintos.



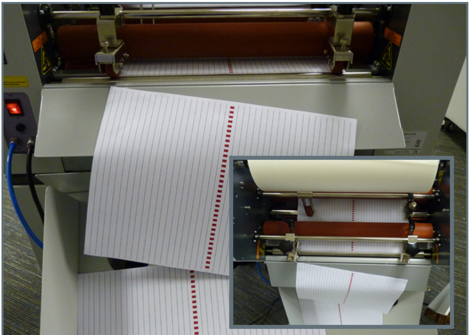
1. Coloque las ruedas situadas a ambos bordes del documento plastificado como se muestra en la imagen de arriba.





2. Asegúrese de dejar ángulos lo suficientemente grandes en ambas ruedas. ANOTACIÓN: NO ES NECESARIO INCLINAR LAS RUEDAS LEJOS DEL RODILLO PERFORADOR.







3. Una vez realizados los pasos anteriormente descritos, el documento deberá introducirse y separarse como muestra la imagen de arriba.

Para aislar documentos, no es necesario ajustar el ángulo de las ruedas.

Garantía e Uso Incorrecto

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Su plastificadora Matrix debe llegarle en perfecto estado y la garantía tiene una duración de 1 año a partir de su fecha de compra. La garantía cubre piezas defectuosas y desgaste general de la máquina; sin embargo, no cubre atascos, introducción errónea de documentos a plastificar o cualquier otro daño causado por uso incorrecto de la máquina. En el supuesto último, usted deberá hacerse cargo de los gastos de reparación.

Los rodillos de plastificación de su plastificadora Matrix están cubiertos por la garantía, siempre que los defectos sean defectos de fabricación. Daños causados por el uso incorrecto no están cubiertos.

La garantía quedará inválida por cualquier intento o reparación no autorizada por la empresa fabricante ('Vivid Laminating Technologies').

Salvo error u omisión.

